

# **SOUDEUR / SOUDEUSE Metal Inert Gas TIG / MIG**

## **Description de l'offre :**

Vous interviendrez sur des chantiers de montage ou de maintenance au sein des centrales nucléaires de la plateforme Caux-Manche : Flamanville, Paluel, Penly et Gravelines. Vous pourrez également intervenir pour l'ensemble des sites nucléaires nationaux ainsi qu'en industrie.

Vous devez IMPERATIVEMENT être titulaire des habilitations nucléaires : SCN1, RP1 et CSQ

## **Compétences du poste :**

- Assembler et souder différents éléments entre eux ou sur le support
- Contrôler la conformité des soudures, des constructions et assemblages
- Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement
- Préparer les joints et positionner les pièces, plaques, tubes, profilés entre eux ou sur un support
- Régler les paramètres des machines et équipements
- Habilitation Complément Sureté Qualité (CSQ)
- Habilitation Socle Commun Nucléaire Niveau 1 (SCN1)
- Habilitation Radioprotection Niveau 1 (RP1)

## **Détail :**

- Lieu de travail : Normandie / Hauts de France
- Type de contrat : Contrat à durée indéterminée
- Durée hebdomadaire de travail : 39h de base
- Salaire indicatif : A négocier selon profil et expérience
- Qualification : Ouvrier qualifié (P3, P4, OHQ)
- Conditions d'exercice : Horaires normaux + variables sur arrêts d'unités
- Déplacements : Fréquents National
- Expérience : Expérience exigée de 5 ans
- Permis : B – Véhicule léger exigé
- Effectif de l'entreprise : 50 – 99 salariés
- Convention Collective UIMM Rouen/Dieppe

## SOUDEUR / SOUDEUSE Metal Inert Gas TIG / MIG



F

### Fiche Métier :

Le métier de soudeur consiste principalement à réaliser des travaux d'assemblages, d'installation, de modification et de maintenance des réseaux de tuyauterie ou d'ensembles chaudronnés.

Le soudeur assemble, répare les pièces préparées par les tuyauteurs et chaudronniers. Il met en œuvre différents procédés de soudage (à l'arc, par procédé TIG, MIG etc ...) car ces derniers varient en fonction de l'épaisseur des matériaux à souder et de la nature du métal utilisé. Les matériaux rencontrés sont le plus souvent des aciers carbonés ou aciers inoxydables. Ces assemblages s'effectuent généralement en atelier et sont réalisés à partir de plans généralement en 3D.

Le soudeur intervient lors des préfabrifications en atelier, et sur les chantiers, soit pour monter à partir des plans d'ensemble les tronçons de caissons ou de tuyauteries préfabriqués en atelier, soit pour réaliser des interventions de modifications et d'entretien sur les réseaux de tuyauteries existants.

### Conditions d'exercice et aptitudes :

- Disponibilité
- Mobilité sur les différentes centrales nucléaires et sites industriels
- Respect des règles de sécurité et de sureté
- Aptitudes spécifiques selon les postes : travaux sous rayonnements ionisants, travaux en hauteur, à la chaleur, en espaces confinés, port d'équipements de protection individuelles spécifiques ...
- Bonne condition physique

### Qualités requises :

- Bonnes aptitudes manuelles
- Capacité à bien communiquer et à analyser les risques liés à l'intervention
- Sens de l'organisation , Habilitations mécaniques et électriques, Bonne condition physique
- Capacité à travailler avec des machines complexes
- Facilités dans l'utilisation des outils informatiques
- Rigueur, minutie, Esprit d'équipe
- Attitude interrogative

**L'autorisation des accès sur sites est conditionnée par le résultat d'une enquête en préfecture et par la validation de formations spécifiques à l'environnement de travail : sureté et radioprotection, sécurité et prévention des risques professionnels, assurance qualité.**